



「2022년 위기대응지역 기업비즈니스센터운영사업」 대·중·소상생협력 기업지원 수혜기업 모집 공고

(재)전남테크노파크에서는 지역 내 산업 리드기업을 중심으로 한 산업생태계 강화를 위해 다음과 같이 「대중소 상생협력 기업지원」을 시행하오니 지역 내 기업들의 많은 참여를 부탁드립니다.

2022년 5월 16일
(재)전남테크노파크원장

<p>전남테크노파크 카카오톡 채널 개설</p> <p>“지역 기술혁신과 일자리 창출의 산실”</p> <p>KAKAOTALK</p> <p>플러스친구</p> <p>전라남도 지역산업 육성 중소벤처 기업지원</p> 	<p>전남테크노파크에서 제공하는 다양한 소식을 받아보실 수 있습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 카카오톡 실행 2. Q 검색창에서 '전남테크노파크' 검색 3. TP 전남테크노파크 친구추가
---	--

1

사업개요

□ 사업목적 및 내용

- (사업목적) 지역 내 위기산업을 리드하는 기업이 제시하는 품목의 제품 개발을 통한 안정적 수익창출 기여
- (지원대상) 공고일 기준 사업장(본사, 지사, 공장)이 산업위기특별지역에 소재한 조선해양 전·후방 기업
- (지원유형) 대중소협력형
- (사업기간) 사업 협약일로부터 최대 4개월
- (지원규모) 2개 과제 / 총 200백만원 이내(VAT제외)
- (기업부담) 지원금의 10% 이상 현금출자

2

지원내용

□ 시제품 제작(과제 지정형)

① 과제 : 블록 Lifting 작업 안전사고 예방을 위한 DB(도면 및 치구) 구축

과제 담당관	현대삼호중공업 조준섭 책임	연락처	061-460-2701
필요성	<ul style="list-style-type: none"> ○ 블록작업공정 중 권상 및 Turn Over 공정은 중량물 낙하사고 위험이 높음 <ul style="list-style-type: none"> - 각 사업장마다 전문 인력이 없어 경험에 의존하여 작업 수행 - 작업 공정에 대한 표준절차 부재로 안전사고 위험성 높음 ○ 블록권상 및 T/Over, 조립과정에 필요한 치구 작업기준 없음 <ul style="list-style-type: none"> - 작업 도구(Lug,피스류)에 대한 하중별 작업 기준이 모호함 		
제품 개념 (기본설명)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 블록 권상 및 Turn Over 공정에 필요한 도면 <ul style="list-style-type: none"> - 조립 공정 : 소조 → 중조 → 대조 → 반출 → 이동 - 각 공정별로 중량물 권상/적치 작업을 위한 도면 ○ 작업 치구(Lug,피스류) 기준 정립 <ul style="list-style-type: none"> - Lug : 중량물을 권상하기위해 블록에 설치총 하는 구조물 - 피스류 : 블록 작업 및 이동에 필요한 작업 도구 		
제품 개발 내용 (사양 등)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 협력사별 크레인 용량에 맞는 권상 작업용 표준 도면 Data Base 구축 <ul style="list-style-type: none"> - 선종 및 호선별 특성화된 블록에 대한 표준 작업 도면 - 신규 적용 호선에 대한 작업 방법 정의 - 권상 작업을 위한 표준 작업 절차서 작성 ○ 작업도구에 대한 표준화 및 안전성 평가, 시제품 제작 <ul style="list-style-type: none"> - 용량별 Lug 기준 및 피스류 안전성 평가 - 각 작업 도구별 시제품 제작 및 표준 작업 절차서 작성 		
기대효과 및 활용방안	<ul style="list-style-type: none"> ○ 블록 권상 작업의 표준화(도면,DB) 구축으로 안전 사고 예방 ○ 작업 도구의 안전성 평가로 안전 사고예방 ○ 표준화 구축으로 블록시뮬레이션 프로그램 개발 기준마련 		
사 업 비	최대 100백만원(*2개이상 기업만 지원가능)		

② 과제 : 디지털 위빙 SAW 용접시스템

과제담당관	현대삼호중공업 정의석 책임	연락처	061-460-2572
필요성	<ul style="list-style-type: none"> ○ SAW 용접시 고기량자 투입 필요 <ul style="list-style-type: none"> - 잠호 용접에 따른 고기량자 SAW 용접사 투입 필요 - 고기량자 양성을 위해선 시간 과다 소요 ○ 작업 능력 향상 <ul style="list-style-type: none"> - SAW 용접기법으로 용착량을 확보하기에는 무리가 있음 - 생산능력 향상을 위한 고능력 용접기법 개발 필요 		
제품 개념 (기본설명)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 위빙 SAW 캐리지 <ul style="list-style-type: none"> - 위빙 기능 장착을 통한 고능력 고용착 용접기법 도입 - SAW 용접기법에 아이언 파우더 및 Cut wire를 도포하여 한번 용접시 보다 많은 용착량 확보 - 위빙에 대한 용접 D/B화를 통한 표준 용접 조건 정립 		
제품 개발 내용 (사양 등)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 디지털 위빙 SAW 캐리지 <ul style="list-style-type: none"> - 위빙 기능 관련 디지털 제어 가능한 위빙 시스템 개발 필요 - 개선/두께별 위빙 조건 D/B화 - 작업편의성을 위한 장비 경량화 설계(60kg 내외) - 아이어 파우더 살포 높이 조절 기능 ○ 신규 개발 필요 <ul style="list-style-type: none"> - 신규 개발에 따른 별도 로열티 지급 없음 		
기대효과 및 활용방안	<ul style="list-style-type: none"> ○ 고능력 고용착 용접기법 적용으로 생산성 향상 ○ 용접 D/B화를 통한 저기량 자 투입 가능 		
사업비	최대 100백만원(*3개이상 컨소시엄 지원시)		

□ 지원 제외대상

- 사업장(본사, 지사, 공장)이 위기지역에 소재하지 않는 기업
- 정부·유관기관으로부터 동일 또는 유사 과제명으로 지원금을 받은 기업
- 접수일 현재, 부채비율 1,000% 이상 또는 자기자본전액 잠식인 기업
- 부도, 폐업, 파산, 회생절차, 개인회생절차의 개시 신청이 이루어진 경우
- 국세 및 지방세 체납 및 금융기관 등의 채무불이행이 확인된 경우
- 정부기관으로부터 사업 제재 중이거나, 의무사항(보고서 제출, 기술료(납부계획서)/정산금/환수금 납부 등) 불이행중인 경우

3

추진절차 및 일정



※ 추진절차 및 일정은 내부사정에 따라 변경될 수 있음

4

평가기준

□ 세부 평가기준

평가항목	세부 항목	평 가 지 표	배점
사업추진체계 (25)	신청기업의 적절성 (25)	<ul style="list-style-type: none"> 기업지원사업 추진의지 전문조직 및 전문인력 보유현황 사업화 및 위기극복 전략의 합리성 	15
		<ul style="list-style-type: none"> 주생산품 및 사업다각화 분야 현황 제품/기술 경쟁력 및 경영상태 	10
지원사업 내용의 타당성 (60)	목표의 타당성 (10)	<ul style="list-style-type: none"> 사업목표의 명확성 및 합리성 	10
	지원의타당성 (20)	<ul style="list-style-type: none"> 사업개요 및 향후 활용방안의 타당성 기업지원 필요성 여부 매출, 고용 등의 창출을 통한 위기극복 가능성 	20
	내용의 적절성 (15)	<ul style="list-style-type: none"> 사업의 시급성, 내용의 적절성 및 실현 가능성 지원기관(공급기업)의 적절성 근거 자료의 합리성 	15
	규모의 적절성 (15)	<ul style="list-style-type: none"> 사업기간의 적절성 사업비의 적절성 사업기간 및 사업비 도출근거의 합리성 	15
기대효과 (15)	성과 창출 및 활용성 (15)	<ul style="list-style-type: none"> 기업지원사업을 통하여 발생하는 직·간접 파급효과의 적절성 	15

5

신청 및 접수

□ 접수기간 : '22. 5. 16. ~ '22. 5. 26.(11일간)

□ 신청서 교부

- (재)전남테크노파크 홈페이지(www.jntp.or.kr) 지원사업 공고 게시판
- 전남조선산업정보망 홈페이지(www.jnship.kr) 지역사업 공고 게시판

□ 신청방법 : 전남테크노파크 데이터플랫폼(data.jntp.or.kr) 접수

- 접수마감일 18:00이후 전자접수가 마감되므로 마감시간 준수
- 플랫폼 회원가입·승인절차가 2일정도 소요될수 있으므로 미리 회원가입 요망
- 아래의 제출서류를 순서별로 폴더에 저장하여 압축하여 제출
* 파일별로 연번을 기재하고, 폴더명은 2022_기업비즈니스_기업명으로 작성

□ 제출서류

연번	제출서류 목록	비 고
1	사업 신청·수행계획서 1부(HWP, PDF 각)	참여기업은 2, 3, 4, 5, 6번 제출 * 주관기업에서 통합 제출
2	신청자격 적정성 확인서 1부	
3	소요예산 관련 견적서 1부	
4	'21년 결산재무제표 1부(*결산 미완료시 '20년 재무제표)	
5	사업자등록증(지원기관:공급기업 포함)	
6	국세, 지방세 납세증명서(유효기간 내) 각1부	
7	기타 평가에 도움이 되는 제반서류 1부	

□ 접수 및 문의처

부 서 명	담당업무	담당자 및 연락처
정책기획단	데이터플랫폼 시스템 담당	배규리연구원(☎ 061-729-2989, qorbl3341@jntp.or.kr)
조선산업센터	기업지원총괄	박용일 선임연구원 (☎ 061-460-5212, gigiana79@jntp.or.kr)
	기업지원실무 (제출서류 등)	박진주 연구원(☎ 061-460-5216, jinju6212@jntp.or.kr) 서수진 연구원(☎ 061-460-5216, jinju6212@jntp.or.kr)

- 신청기업은 구비서류 첨부 여부를 반드시 확인 후 제출하고 누락이 발생될 경우 접수에서 제외될 수 있음
- 지원금은 선정평가에 따라 조정될 수 있으며, 협약일 이전에 발생한 비용에 대한 지원금은 지급되지 않음(기업부담금 포함)
- 신청기업의 선정평가 내용은 공개하지 아니하며 제출서류는 일체 반환하지 않음
- 선정결과는 개별로 통지하며 결격사유가 발견된 때에는 사업수행 중이라도 선정 취소, 사업 중단 및 지원금 환수 등을 할 수 있음
- 소요예산 편성 시 부가가치세 등 사후환급금은 지원금 및 기업부담금에서 제외되며, 수혜기업에서 별도로 부담하여야 함
- 모든 신청기업은 사전컨설팅을 의무적으로 수행해야하며, 사업 선정시 심화컨설팅 및 재직자교육 등도 의무적으로 실시(선정시 안내)

[